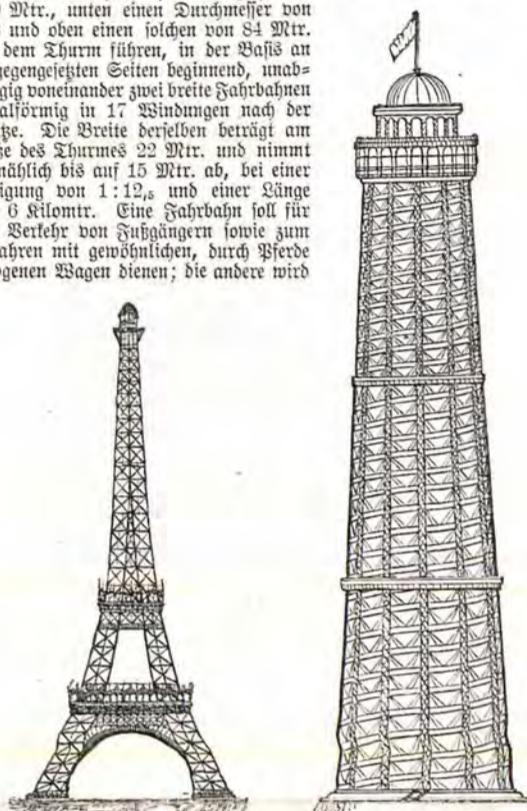


Polytechnische Mittheilungen.

Thurmprojekte von Judson und Graf-Hinsdale. — Der Ruhm, den der Ingenieur Eiffel durch seinen genialen Thurm auf der pariser Weltausstellung des vorigen Jahres erneut hat, läßt seine amerikanischen Verübungsnossen nicht ruhen. Das Aufsehen, welches dieses Werk in der ganzen civilisierten Welt erregt, und nicht am wenigsten der pecuniaire Vortheil, den es direct und indirect der französischen Nation gebracht hat, ist für die Amerikaner ein gewaltiger Sporn, ihrerseits eine Leistung hervorzu bringen, welche das riesenhafte Unternehmen Eiffel's in den Schatten stellt. Eine günstige Gelegenheit hierzu bietet sich bei der Weltausstellung, welche im Jahre 1892 in Chicago abgehalten wird. Um jeden Preis soll und muß dasselbe ein Riesenthurm erscheinen, welcher durch seine noch nie erreichte Höhe und seine gewaltigen Dimensionen die Welt in Erstaunen zu setzen bestimmt ist. Schönheitsrücksichten kommen hierbei weniger in Betracht, denn bekanntlich sind die Amerikaner in dieser Hinsicht, sobald praktische Gesichtspunkte maßgebend sind, nicht sehr wählerisch. Einen Beweis hierfür liefern die verschiedenen aufgetauchten Thurmprojekte, unter denen im folgenden zwei, welche durch ihre ungewöhnlichen Größenverhältnisse, weniger durch gesäßige Formen, besondere Aufsehen erregen, näher ins Auge gefaßt werden sollen. Nachstehende Abbildung zeigt den von dem Ingenieur W. L. Judson projectierten Bau, daneben zur Vergleichung der Eiffel-Thurm. Auf den ersten Blick erkennt man, daß dieser Riesenbau den vielbewunderten Eiffel-Thurm woh an Größe und Ausdehnung bei weitem übertrifft, an Schönheit aber manches zu wünschen übrig läßt. Der runde, ganz aus Eisen zu erbauende Thurm hat eine Höhe von 490 Mtr., unten einen Durchmesser von 128 und oben einen solchen von 84 Mtr. In dem Thurm führen, in der Basis an entgegengesetzten Seiten beginnend, unabkömmling voneinander zwei breite Fahrbahnen spiralförmig in 17 Windungen nach der Spitze. Die Breite derselben beträgt am Fuße des Thurmes 22 Mtr. und nimmt allmählich bis auf 15 Mtr. ab, bei einer Steigung von 1:12,5 und einer Länge von 6 Kilomtr. Eine Fahrbahn soll für den Verkehr von Fußgängern sowie zum Befahren mit gewöhnlichen, durch Pferde gezogenen Wagen dienen; die andere wird



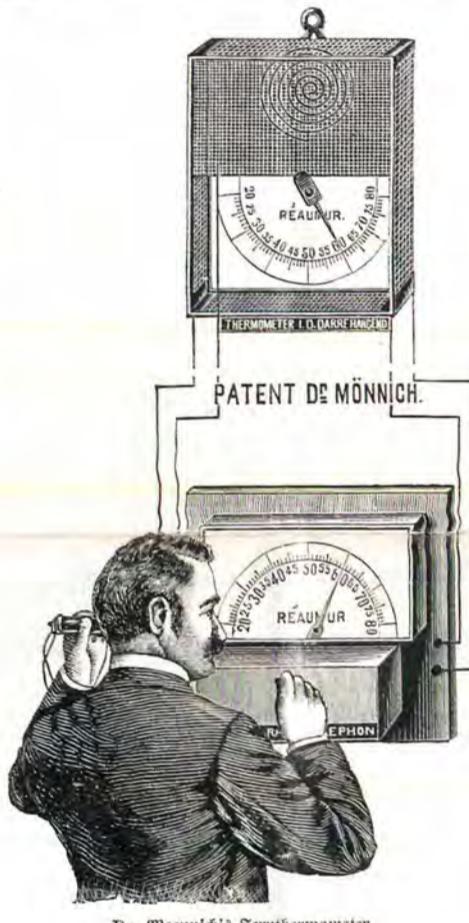
Judson's Thurmprojekt in Vergleichung mit dem Eiffel-Thurm.

mit Gleisen für Wagen mit mechanischem Antrieb nach Judson's System versehenen. Letztere Wagen sind für je 60 Personen bestimmt und folgen einander in Zwischenräumen von 50 Sekunden. In den 10 Stockwerken des Thurms sollen Hotels, Kaufhäuser und andere Lokale eingerichtet werden, welche allen an für geplante Anforderungen und Wünschen der Besucher gerecht werden. Die Kosten des Thurmbaues belaufen sich voraussichtlich auf 10 Mill. \$ Man hofft, durch ein Eintrittsgeld von 4 \$ für die Person in kurzer Zeit diese Kosten zu decken. Judson rechnet hierbei mit der Thatiache, daß in Amerika die arbeitende Klasse über bedeutend größere Geldmittel verfügt als in Europa, und daß trotz der viel höheren Kosten des Lebensunterhalts die amerikanischen Arbeiter, durch diese sensationelle Neuheit angezogen, in Scharen herbeiströmen werden, um auf dem Thurm ihren Absolus zu entrichten.

Das zweite Projekt verdankt seine Entstehung dem Ingenieur Graf-Hinsdale. Wenn schon der oben beschriebene Bau kaum Anspruch auf Schönheit erheben kann, so ist das bei diesem noch viel weniger der Fall, denn derselbe hat eine wunderliche, den ästhetischen Anforderungen durchaus nicht entsprechende Gestalt. In der Mitte erhebt sich ein Thurm von 400 Mtr. Höhe, getragen durch eine ungeheure Plattform, welche Raum für 300 000 Besucher bietet. Gegen diese stützen sich vier vierteltreifsförmige große Bogen, deren Grundflächen auf einem Kreise von 960 Mtr. Durchmesser liegen. An diesem Kreise, also zwischen den Bogen, soll die ganze Ausstellung Platz finden. Die Kosten des Bauwerkes sind auf 40 Mill. \$ veranschlagt. Dieses Project hat vor demjenigen von Judson nur die originelle Gestaltung voraus, übertrifft dasselbe aber, wie bereits bemerkt, bedeutend in Bezug auf die Kosten und das unästhetische Aussehen; außerdem machen sich auch technische Bedenken gegen dasselbe geltend. Es ist daher voranszusehen, daß in dem betreffenden Wettkampf das letztere Project dem ersten unterlegen wird.

Dr. Moennich's Fernthermometer. — Apparate, welche in beliebiger Entfernung die in einem gewissen Raume herrschende Temperatur zu erkennen gestalten, sogen. Fernthermometer, kommen nicht nur im Mälzereibetrieb zur Anwendung, sondern sind auch von größter Bedeutung für jede Centralheizungsanlage in großen Gebäuden. Bei diesen Anlagen liegt immer der Wunsch vor, von der Centralstelle aus die Beheizung aller Räume überwachen zu können, damit der Heizer in den Stand gesetzt wird, die Regulierung derselben dem Bedürfniß entsprechend vorzunehmen. Die bisher konstruierten Fernthermometer waren aber so complicit und losgelöst und dabei so häufigen Reparaturen unterworfen, daß sie nur in den dringendsten Fällen, wie eben für Malzbarren, angewendet wurden. Die in den Malzdarren bisher meist verbreitete Einrichtung erforderte für jede Gradangabe einen besondern Leitungsdraht, jedoch man, um nicht 50 bis 60 Drähte legen zu müssen, sich genötigt sah, eine Anzahl Grade zu überspringen und nur von 10 zu 10, von 5 zu 5 oder von 3 zu 3 Grad zu messen. Diese Nachtheile sind bei der Moennich'schen Erfindung, welche sich nicht nur auf Thermometer, sondern ebenfalls auf jedes Messinstrument erstreckt, das seine Angaben durch Drehen eines Zeigers erkennbar macht, vollständig vermieden. Aus der Schrift „Der Fernmehinductor und seine Anwendung zur Übertragung von Temperaturangaben“ von Dr. Paul Moennich, Privatdozent der Physik an der Universität Rostock (Verlag von Julius Springer, Berlin), entnehmen wir folgende Angaben: Der Apparat besteht im wesentlichen aus zwei Theilen, der aus zwei Metallen von verschiedenem Ausdehnungs-Koeffizienten zusammengelötzten Thermometerpirale und dem eigentlichen Fernmehinductor. Der Fernmehinductor selbst besteht aus zwei Drahtspulen, einer festliegenden mit dickerem und einer andern mit dünnerem Draht, welche sich innerhalb der festen Spule um eine in der Ebene ihrer Drahtwindungen liegenden Achse zu drehen vermag. Für die Hindurchführung dieser Achse ist zwischen den mittleren Drahtwindungen beider Spulen Raum gelassen; letztere liegen concentrisch ineinander. Wird nun durch die äußere Spule ein von einem Basselwerk oft unterbrochener Strom

hindurchgeleitet, so erzeugt dieser in der innern Spule Induktionsströme, die am stärksten sind, wenn die Drahtwindungen beider Spulen in derselben Ebene liegen, und bei Drehung der innern Spule stetig abnehmen, bis sie ganz verschwinden, sobald die Ebenen beider Spulen senkrecht zueinander stehen. Schüttet man also durch zwei derartige Apparate hintereinander den Strom, so werden die in den drehbaren Spulen beider Apparate erzeugten Induktionsströme nur dann einander gleich sein, wenn die Neigungswinkel beider Spulen genau gleich sind. Man verbindet nun die Induktionsspulen entgegengesetzt. Da sich aber gleiche entgegengesetzte Ströme aufheben, wird die verbindende Leitungstromlos, sobald beide Induktionsspulen den gleichen Winkel mit ihrer Hauptspule bilden; schaltet man daher in diese Leitung ein Telefon ein, so wird das sonst durch Induktionsströme erzeugte knatternde Geräusch derselben verstummen. Aus nachstehender Abbildung ist die auf diesem Gedanken beruhende Anordnung von Moennich's Fernthermometer zu ersehen. Zu dieser ist oben der Aufgabe-, darunter der Ableseapparat dargestellt; die Drahtleitung zwischen beiden kann beliebig lang sein. In dem Aufgabeapparat wird durch die Thermometerpirale der Zeiger bewegt, dessen Achse zugleich diejenige der Induktionsspule ist. In dem Ableseapparat steht der Zeiger auch direct auf der Achse der Induktionsspule. Diese Achse dreht man mittels eines außen vorstehenden Knopfes mit der einen Hand, während man mit der andern das Telefon ans Ohr hält, so lange hin und her, bis das Telefon verstummt. Alsdann stimmt die Zeigerstellung von Aufgabe- und Ableseapparat genau überein. Zur Verbindung beider Apparate sind vier einzelne Drahtleitungen nötig, nämlich Hin- und Rückleitung für den Haupstrom, der wie bei Hanstelegraphenanlagen durch einige Leclanché-Elemente erzeugt wird, ferner die Hin- und Rückleitung für den secundären Induktionsstrom, in welche das Telefon eingeschaltet ist. Bei mehreren Thermometern, die von einer Centralstelle aus kontrolliert werden sollen, kommt für jedes fernere aber nur eine weitere Drahtleitung hinzu, da die Hauptspulen sämtlicher Apparate hintereinander in den Stromkreis derselben Batterie geschaltet werden und für die Rückleitung der Induktionsströme von sämtlichen Apparaten ein einzelner Draht genügt. Das vorhandene Telefon kann gleichzeitig zur mündlichen Verständigung zwischen Heiz- und Controlraum benutzt werden. In einfachster Weise läßt sich der beschriebene Apparat auch so einrichten, daß er bei einer bestimmten Temperatur ein Glöckensignal gibt. Das Moennich'sche Fernthermometer wird von S. Lion-Levy in Hamburg, Börsenmarkt, in den Handel gebracht, welche Firma auch die Montirung sowie die Anlage der Leitung übernimmt.



Dr. Moennich's Fernthermometer.

Ein interessantes Beispiel einer solchen Anlage zur Übertragung von Temperaturangaben ist vor einiger Zeit für die Brauerei Friedrichshain in Berlin durch den dortigen Mechaniker G. A. Schulze im Auftrage der Firma G. Kelling in Berlin und Dresden, welche die betreffende Centralheizung ausgeführt hatte, eingerichtet worden. Diese in dem großen Saal der genannten Brauerei befindliche Anlage besteht aus sieben Metallthermometern, von denen je drei an den beiden Längswänden und eins an einer Querwand des Saals befestigt wurden, und deren Angaben von der Stelle der Centralheizung aus mittels des für alle gemeinsamen Controlapparats abgelesen werden können, indem von ihnen aus die bewegliche Induktionsrolle des letztern beeinflußt wird. Durch Drehung einer Kurbel werden die einzelnen Thermometer am Controlapparat eins- und ausschaltet. Vom Umschalter läuft zu jedem derselben ein Leitungsdraht, während zur Rückleitung für den Haupstrom sowie zur Leitung für die Induktionsströme für alle sieben Aufgabeninstrumente nur drei Leitungsdrähte dienen.

Apparat zur Beobachtung von Blitzableiteranlagen. — Seit einiger Zeit wird von Hoyer u. Glahn in Schönebeck a. El. ein zweckmäßiger Apparat hergestellt, der dauernd in die Blitzableitung einzuhüpfen ist, damit man jederzeit controliren kann, ob ein Blitzschlag die Leitung getroffen hat. Derselbe, eine Art Galvanostop, besteht aus einem mehrfach mit einem starken Kupferdraht umwundenen Eisenfern, über welchem eine Magnetenadel an horizontaler Achse aufgehängt ist und in ihrer Lage durch einen vertical angeordneten, unten entsprechend schweren Zeiger erhalten wird. Geht nun infolge des Blitzentladung ein elektrischer Strom durch die Leitung, so wird der eine oder der andere Pol der Nadel je nach der Stromrichtung durch den Eisenfern dauernd angezogen, und man erkennt dann an der Ablenzung des Zeigers, daß eine Entladung stattgefunden hat. Auf diese Weise läßt sich nach jedem Gewitter zuverlässig feststellen, ob der Blitzableiter getroffen wurde, in welchem Fall eine genaue Untersuchung derselben auf etwaige Beschädigung notwendig erscheint.

Edison's phonographische Puppen. — Wie die Tagespresse schon vor längerer Zeit berichtete, hat sich in Amerika auf Grund der neisten Verbesserungen des Edison'schen Phonographen eine schwunghaft betriebene Industrie, die Fabrikation sprechender und singender Puppen, entwickelt. In der unweit Newark gelegenen Stadt Orange des Staates New Jersey, in geringer Entfernung von dem weltberühmten Laboratorium des Erfinders, erhebt sich gegenwärtig eine Anzahl städtischer Gebäude, in denen mehr als 500 Arbeiter damit beschäftigt sind, den Phonographen in seinen beiden hauptsächlichsten handelsüblichen Formen herzustellen. Die eine dieser Ausführungen ist die allgemein bekannte, auch in der „Illustrirten Zeitung“ mehrfach beschriebene; die andere ist diejenige der phonographischen Puppe, welche wir hier zum ersten mal unsern Lesern vorführen. Der Fabrikation dieses

interessantesten Spielzeuges, das augenblicklich einen mächtigen Reiz auf die Kaufkraft des Publikums ausübt, ist nahezu die Hälfte der ganzen Anlage gewidmet, obwohl selbstverständlich manche Theile des Mechanismus aus der eigentlichen Phonographenfabrik hervorgehen. Die fertige Puppe hat äußerlich nichts bemerkenswertes; allein ihr Körper besteht aus einer Simplicity und enthält, wie Fig. 1 der Abbildung zeigt, den Sprechapparat, der im wesentlichen dem gewöhnlichen Phonographen ähnlich,

nur viel einfacher und infolgedessen wohlgerichtet ist. In Fig. 2 ist derartig für sich dargestellt. Die mit einer eigenartlichen wabhaften Masse bekleidete Walze, auf welcher die wiederzugebenden Worte in der früher beschriebenen Weise verzeichnet sind, steht auf einer mit Gewinde versehenen Hülse, welche auf einer Wellegleiter, und bewegt sich dementsprechend der Welle. Mittels eines Schraubenschlüssels kann die Verbindung der Walze mit der segmentförmigen Schraubenmutter der Welle, in welche das Gewinde eingreift, gelöst werden, während eine Spiralfeder dazu dient, die Walze an ihren Ausgangspunkt zurückzubringen. Auf derselben Welle befindet sich eine Niemenheibe für den Antrieb des am unteren Theil des Apparats angeordneten Schwungrades, das zur Erhaltung einer gleichmäßigen Geschwindigkeit vorgesehen ist. Wie beim gewöhnlichen Phonographen, befindet sich oberhalb der Walze eine Membrane, welche den an einem Hebel sitzenden Stift zur Wiedererzeugung der Schallwellen trägt. Der am oberen Ende des Apparats ersichtliche Schaltrichter mindert unter der Brust des Puppentörpers, welcher, um den Schall entweichen zu lassen, an dieser Stelle durchlocht ist. Durch bloße Kurbeldrehung kann jedes Kind den Apparat in Thätigkeit setzen und so die Puppe zur Wiederholung des in denselben hineingesprochenen oder -gejungenen Textes (meist eins der allgemein beliebten Kinderlieder) veranlassen. — Bei einem Glöck durch die verschiedenen Abtheilungen dieser eigenartigen Fabrik-anlage begegnet man überall einer streng hygienischen Ordnung. Wie in jedem Fabrikbetrieb amerikanischer Großstädte, ist die Arbeitsteilung bis ins einzelne durchgeführt. Sämtliche zur Anwendung kommende Werkzeuge und Maschinen sind von bestmöglichem Geschicklichkeit, und jedes fertig hergestellte Stück, selbst das kleinste und scheinbar unbedeutendste, wird mit Hülfe eines Normalmaßstabes einer sorgfältigen Prüfung und Vergleichung unterworfen, sodass die Qualitäten sie ohne Nacharbeit mit grösster Genauigkeit erfolgen kann. Durch eine der Stufenfolge des Arbeitsvorgangs entsprechende Reihe von Arbeitsräumen hindurch gelangt das Fabrikat in den Packraum, um in Kästen verpakt zu werden, deren Aufschriften die Angabe des betreffenden Liedes u. s. w. enthalten. Die Erzeugung der Tonchrift für die Walzen der einzelnen Sprechapparate geht in folgender Weise vor sich: Zu diesem Zweck wird jede Walze in einem dem gewöhnlichen Phonographen ganz ähnlichen Apparat eingebettet, in dessen Mundstück das Gewünschte durch eins der vielen hierzu angefertigten Mädchen hineingesprochen oder gejungen wird. Jedes der Mädchen hat, um Störungen zu vermeiden, seinen Stand in einer eigenen Zelle, doch läßt sich denken, daß ungeachtet dieser Einrichtung bei gleichzeitiger Thätigkeit aller der zahlreichen Personen, wozu noch die Probeleistungen der bereits mit ihren Walzen versehenen neuen Apparate kommen, das Stimmengemirr in dem hierzu benutzten Raum ein geradezu unbeschreibliches sein muss. — Der neu entstandene Industriezweig beansprucht nicht nur vielseitige mechanische Geschicklichkeit, sondern auch schon zur Errichtung sinnreicher Specialwerkzeuge angeregt, und fortwährend sind die leitenden Ingenieure bemüht, weitere Hilfsmittel zur Erleichterung der Fabrikation zu ersinnen. Was die Leistungsfähigkeit des Establishments betrifft, so ist dasselbe schon jetzt im Stande, etwa 500 phonographische Puppen täglich zu liefern.

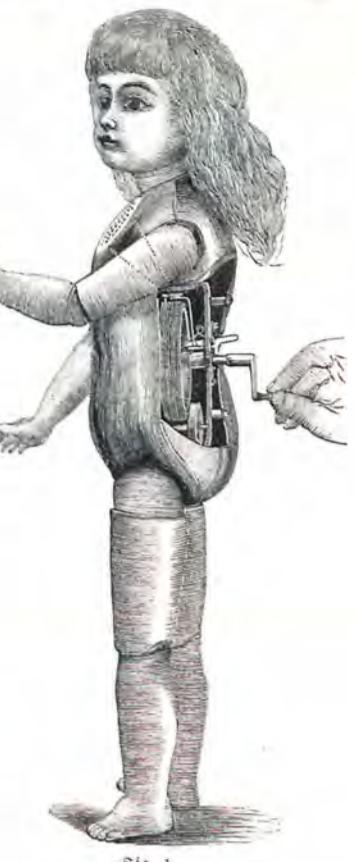


Fig. 1.
Edison's phonographische Puppe.

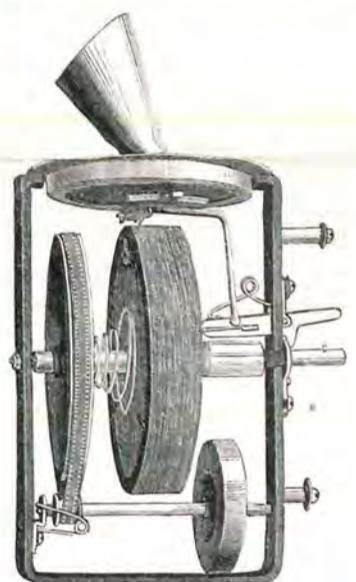


Fig. 2.
Sprechapparat von Edison's phonographischer Puppe.

Neues System der laufmännischen Buchführung, erdacht und dargestellt von A. Büßer in Oderberg. Der Verfasser beachtigt mit diesem Entwurf eines neuen Gliedbaues der doppelten Buchführung gleichwie manche seiner Vorgänger ein wesentlich gefürztes und leicht überblickliches Verfahren einzuführen. Er will dabei gewisse Mängel anderer Neuerungen vermeiden, so namentlich die Notwendigkeit ungewöhnlich großer Bücher, die Schwierigkeiten des Aufsuchens des jeweilig entsprechenden Contenipalte, des gleichzeitigen Gebrauchs rother und schwarzer Tinte u. s. w. Neu ist dieser Gedanke nicht, wol aber theilsweise seine Ausführung. Memorial und Hauptbuch sind verschmolzen; die Nebenbücher bleiben dieselben wie bisher; Inventur wird aufgenommen wie bei der einfachen Buchführung. Durch die Einrichtung eines S-Sache- und eines P-Personen-Conto werden in der That einige Contospalten entbehrlich. Es liegt sonach eine Verbesserung der Poppe'schen Buchführungslehre vor, ohne daß aber die vorgenannten Mängel völlig gehoben werden könnten. Wer die Poppe'sche Lehre oder eine ähnliche in seinen Büchern pflegt, der wird von vorliegender mit Interesse Kenntnis nehmen und sich vielleicht zu einer Änderung entschließen.

Tlaturatur.